

DIECI



PEGASUS ELITE

60.35



dieci.com

PERFORMANCES

Modèle machine	PEGASUS 60.35
Capacité maximale	6000 kg (13228 lb)
Hauteur maxi de levage	34,5 m (113,2 ft)
Extension maxi horizontale	27,5 m (90,2 ft)
Angle d'oscillation des fourches	118 °
Force de traction	12300 daN (27651 lbf)
Poids à vide	24000 kg (52911 lb)
Pente maximum surmontable	40 %
Vitesse maximale (pour roues au diamètre maxi autorisé)	40 km/h (24,9 mph)

MOTEUR

Modèle machine	PEGASUS 60.35
Marque	FPT
Puissance nominale	147 kW (197 ch)
@tr/min	2200 tr/min
Puissance de crête	147 kW (197 ch)
@tr/min	2200 tr/min
Fonctionnement	4 temps
Injection	Électronique, Common Rail
Nombre et disposition des cylindres	4, verticaux en ligne
Cylindrée	4485 cm ³ (274 in ³)
Consommation	204 g/kWh (335,58 lb/Hp h)
@tr/min	2000 tr/min
Normes sur les émissions	Stage V
Traitement gaz d'échappement	DOC+SCR (AdBlue)
Système de refroidissement	Liquide
Aspiration	Turbo compresseur 16 soupapes, aftercooler
Filtre à air	Pré-chauffage air et préfiltre à air auto-nettoyant

TRANSMISSION

Modèle machine	PEGASUS 60.35
Type de transmission	Hydrostatique à variation continue à commande électronique. 4 roues motrices permanentes.
Moteur hydraulique	Hydrostatique à variation automatique continue à commande électronique.
Inversion	Électro-hydraulique
Inching	Commande électronique intégrée dans la pédale de frein.
Boîte de vitesses	À 2 vitesses servocommandée

PONTS DIFFÉRENTIELS

Modèle machine	PEGASUS 60.35
Type d'essieux	2 directrices, avec 4 réducteurs épicycloïdaux avec capteur d'alignement des roues.
Types de braquage	4 roues / transversal / 2 roues
Essieu AV	Avec nivellement transversal commandé depuis la cabine.
Essieu AR	Oscillant
Freinage de service	À bain d'huile avec servofrein sur essieux AV et AR, avec système hydraulique double
Frein de stationnement	À actionnement négatif et commande électrique

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Modèle machine	PEGASUS 60.35
Type de pompe hydraulique	Pompe Load Sensing à commande électronique avec débit variable, pour direction assistée, mouvements du bras et stabilisateurs. Pompe à engrenages pour Fan Drive et nivellement.
Débit pompe hydraulique	250 l/min (66,0 gal/min)
Pression maxi de service	31,5 MPa (4569 psi)
Commande distributeur	Joystick double proportionnel
Type de distributeur	Hydraulique à 5 sections servocommandé à commande électronique, proportionnel « Load Sensing » 5 mouvements simultanés avec réglage de la vitesse maximale indépendante pour chaque mouvement. NORMAL - ECO - SOFT - FAST work sélectionnable.
Pieds stabilisateurs	4 à commande proportionnelle et indépendante depuis cabine

RAVITAILLEMENTS

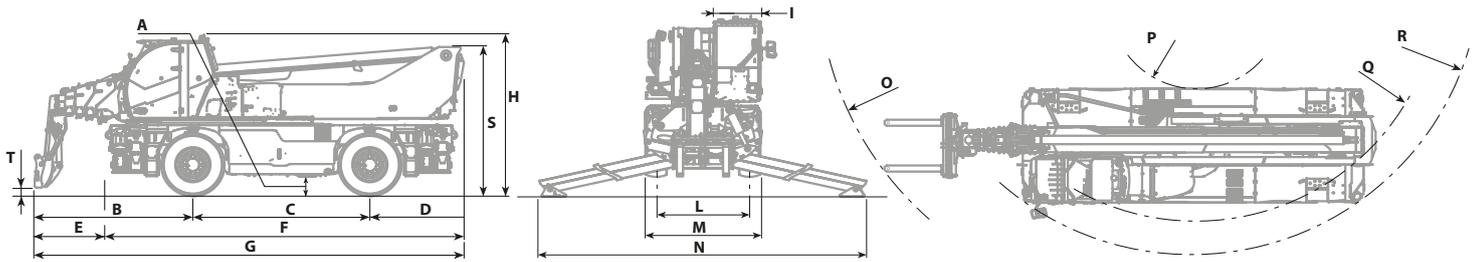
Modèle machine	PEGASUS 60.35
Système hydraulique (total)	400 l (105,67 gal)
Réservoir gazole	300 l (79,25 gal)
Réservoir AdBlue	35 l (9,25 gal)

PNEUMATIQUES

Modèle machine	PEGASUS 60.35
Pneumatiques standard	17,5x25"

DIMENSIONS

Modèle machine	PEGASUS 60.35
A	375 mm (14,8 in)
B	3350 mm (131,9 in)
C	3750 mm (147,6 in)
D	1990 mm (78,3 in)
E	1505 mm (59,3 in)
F	7590 mm (298,8 in)
G	9090 mm (357,9 in)
H	3300 mm (129,9 in)
I	1015 mm (40,0 in)
L	2000 mm (78,7 in)
M	2480 mm (97,6 in)
N	6930 mm (272,8 in)
O	7750 mm (305,1 in)
P	2400 mm (94,5 in)
Q	5280 mm (207,9 in)
R	5950 mm (234,3 in)
S	3150 mm (124,0 in)
T	140 mm (5,5 in)



ON DEMAND

60.35